Eine Spindel spannt tief und breit

Das Bearbeitungszentrum BW250-S von TBT ist sowohl fürs Tiefbohren als auch fürs Fräsen konzipiert. Das spart Rüstkosten und verbessert die Präzision der Bauteile. Der stoffe Aufbau ermöglicht hohe Vorschübe und lange Standwege der Werkzeuge.


Doppelt so hohe Vorschübe als bei älteren Maschinen


Das Konzept der BW250-S entstand aufgrund von Marktuntersuchungen und Kundenanfragen.

Kosteneffizienz

Mit seinen breiten Hauptstreifen und mechanisch gelösten Achsen erbringt das Tiefbohr-Fräszentrum BW250-S massive Abtragsleistungen und doppelt so hohe Vorschübe wie die älteren Maschinen. Durch den Einsatz der Standwege der Werkzeuge deutlich höher. Das alles reduziert die Stückkosten der Bauteile. Zudem lässt sich die Maschine optional so ausbauen, dass sie große Arbeitswege im manuellen Betrieb vollautomatisch bearbeiten.

Die vollautomatische Wechsler für die Tiefbohr-Werkzeuge nimmt zehn Einzelbohransätze auf und ermöglicht den erneuerten Betrieb.

> KOSTENEFFIZIENZ

Die vollautomatische Wechsler für die Tiefbohr-Werkzeuge nimmt zehn Einzelbohransätze auf und ermöglicht den erneuerten Betrieb.

Doppelt so hohe Vorschübe als bei älteren Maschinen


Das Konzept der BW250-S entstand aufgrund von Marktuntersuchungen und Kundenanfragen.

Kosteneffizienz

Mit seinen breiten Hauptstreifen und mechanisch gelösten Achsen erbringt das Tiefbohr-Fräszentrum BW250-S massive Abtragsleistungen und doppelt so hohe Vorschübe wie die älteren Maschinen. Durch den Einsatz der Standwege der Werkzeuge deutlich höher. Das alles reduziert die Stückkosten der Bauteile. Zudem lässt sich die Maschine optional so ausbauen, dass sie große Arbeitswege im manuellen Betrieb vollautomatisch bearbeiten.

> KOSTENEFFIZIENZ

Die vollautomatische Wechsler für die Tiefbohr-Werkzeuge nimmt zehn Einzelbohransätze auf und ermöglicht den erneuerten Betrieb.

Doppelt so hohe Vorschübe als bei älteren Maschinen


Das Konzept der BW250-S entstand aufgrund von Marktuntersuchungen und Kundenanfragen.

Kosteneffizienz

Mit seinen breiten Hauptstreifen und mechanisch gelösten Achsen erbringt das Tiefbohr-Fräszentrum BW250-S massive Abtragsleistungen und doppelt so hohe Vorschübe wie die älteren Maschinen. Durch den Einsatz der Standwege der Werkzeuge deutlich höher. Das alles reduziert die Stückkosten der Bauteile. Zudem lässt sich die Maschine optional so ausbauen, dass sie große Arbeitswege im manuellen Betrieb vollautomatisch bearbeiten.

> KOSTENEFFIZIENZ

Die vollautomatische Wechsler für die Tiefbohr-Werkzeuge nimmt zehn Einzelbohransätze auf und ermöglicht den erneuerten Betrieb.

Doppelt so hohe Vorschübe als bei älteren Maschinen


Das Konzept der BW250-S entstand aufgrund von Marktuntersuchungen und Kundenanfragen.

Kosteneffizienz

Mit seinen breiten Hauptstreifen und mechanisch gelösten Achsen erbringt das Tiefbohr-Fräszentrum BW250-S massive Abtragsleistungen und doppelt so hohe Vorschübe wie die älteren Maschinen. Durch den Einsatz der Standwege der Werkzeuge deutlich höher. Das alles reduziert die Stückkosten der Bauteile. Zudem lässt sich die Maschine optional so ausbauen, dass sie große Arbeitswege im manuellen Betrieb vollautomatisch bearbeiten.

> KOSTENEFFIZIENZ

Die vollautomatische Wechsler für die Tiefbohr-Werkzeuge nimmt zehn Einzelbohransätze auf und ermöglicht den erneuerten Betrieb.