



1966 in Dettingen an der Erms gegründet, spezialisierte sich das Unternehmen von Anfang an auf die Fertigungstechnologie Tiefbohren.

Mit mehr als 230 Mitarbeitern produzieren wir Tieflochbohrmaschinen, liefern zugehörige Werkzeuge und bohren Ihre Werkstücke im Lohn.

Mit der Möglichkeit Maschinen, Werkzeuge und Prozesse aus einer Hand zu liefern, hat sich TBT weltweit als Technologieführer im Tieflochbohren etabliert.

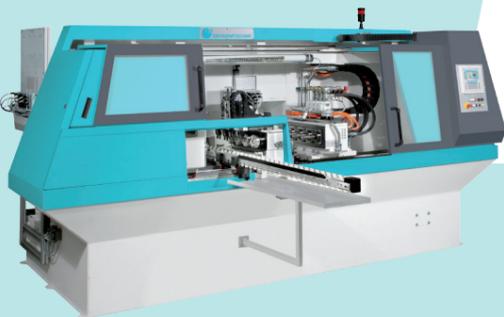
Unsere Belegschaft



Bohrwerke



ELB-Maschinen



STS/BTA-Maschinen



Montagehalle



Werkzeugfertigung



ELB mit Wendepplatten



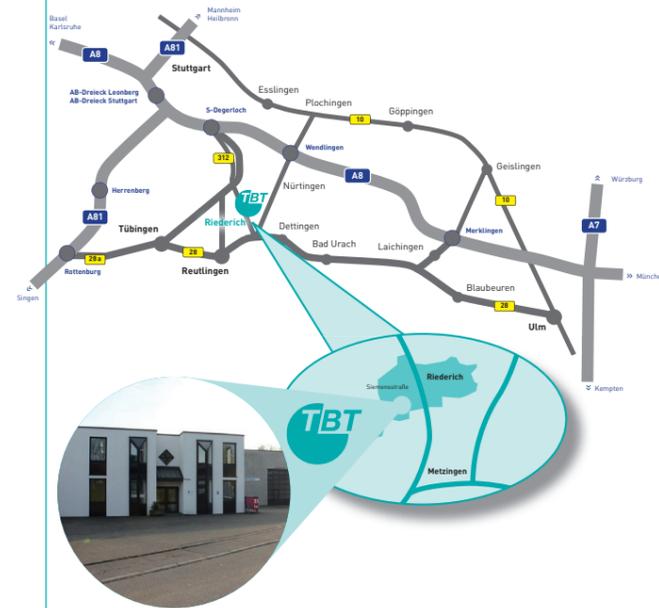
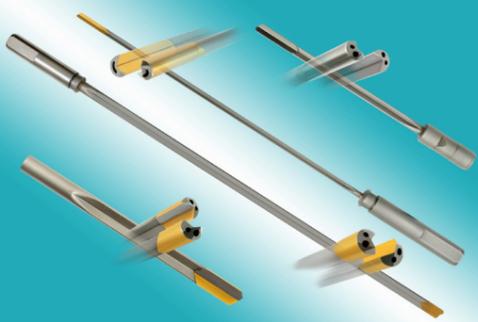
Gebrauchtmaschinen



Großmaschinen



ELB-Werkzeuge



TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co
Geschäftsbereich Lohnbohren

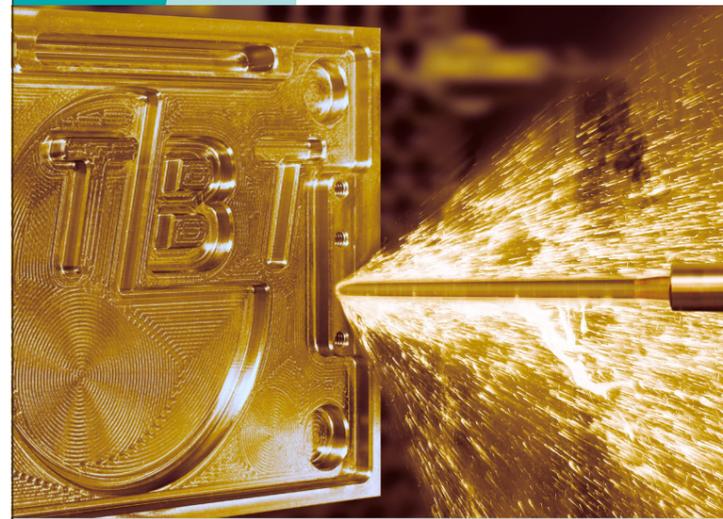
Siemensstraße 4
72585 Riederich
Deutschland

Telefon: +49 (0) 7123 / 976 - 392
Telefax: +49 (0) 7123 / 976 - 390
E-Mail: lohnbohren@tbt.de
Web: www.tbt.de

TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co

Siemensstraße 1
72581 Dettingen / Erms
Deutschland

Telefon: +49 (0) 7123 / 976 - 0
Telefax: +49 (0) 7123 / 976 - 100
E-Mail: info@tbt.de
Web: www.tbt.de



DAS UNTERNEHMEN TBT

Unsere Mitarbeiter in der Lohnbearbeitung



Mit einer durchschnittlichen Betriebszugehörigkeit von mehr als 15 Jahren, verfügt unsere Kernmannschaft über ein exzellentes Know-how im Tieflochbohren und ist der Garant für eine gleichbleibend hohe Qualität.

Unsere Zertifikate

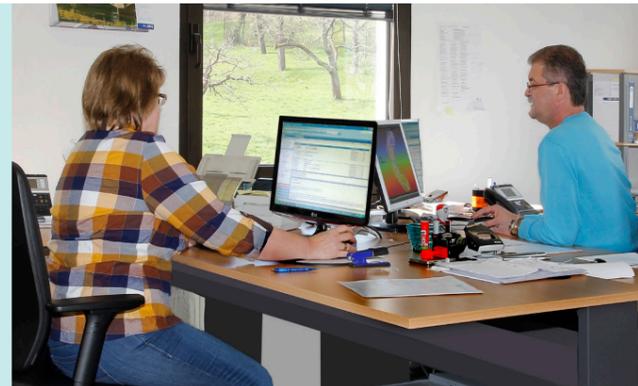


Produktionssteuerung



Stückzahlen, Werkzeuge, Maschinen, Personal, Termine. Alle Daten werden von einer eigens entwickelten Software verwaltet und verarbeitet. Das Resultat sind optimale Abläufe um Liefertermine so kurz wie möglich zu gestalten.

Vertrieb und Auftragsabwicklung



Von der Angebotserstellung bis zum Versand. Abgestimmt auf die besonderen Bedürfnisse des Lohnbohrers wurde eine eigene Software „LoBo“ entwickelt.

Bohrwerke



Auf unseren Bohrwerken bearbeiten wir Ihre Teile bis zu einem Gewicht von 5 t. Der Bohrdurchmesser kann 1 - 40 mm betragen. Platten können bis zu einem Schwingkreis von 2,8 m in einer Aufspannung von 4 Seiten bearbeitet werden. In einem Zug können Bohrtiefen bis zu 1500 mm eingebracht werden.

BTA/STS-Bohren



Größere Bohrdurchmesser bis 75 mm werden auf unseren Maschinen im BTA/STS-Verfahren hergestellt.

3D-Messmaschine



Bei Bedarf liefern wir Ihnen Ihre Werkstücke inklusive entsprechenden Messprotokollen.

Qualitätssicherung



Die Qualitätssicherung hat bei uns höchste Priorität. Messungen und die Protokollierung erfolgen exakt nach Ihren Vorgaben.

Kleinteile



Auch Kleinteile bohren wir Ihnen ab der Stückzahl 1.

Serienteile



Um Ihnen auch bei größeren Stückzahlen attraktive Preise bieten zu können, setzen wir Maschinen mit Kettentaktbändern oder Roboter ein.

Fertigung



Ein kleiner Ausschnitt aus unserer Fertigung. Derzeit bieten wir Ihnen das Lohnbohren auf über 30 Maschinen an.

Warein- und Ausgang



Vom Wareneingang bis zum Warenausgang. Zur Sicherung der hohen Qualitätsansprüche legen wir auf Ordnung und Sauberkeit auch in der Lohnfertigung höchsten Wert.